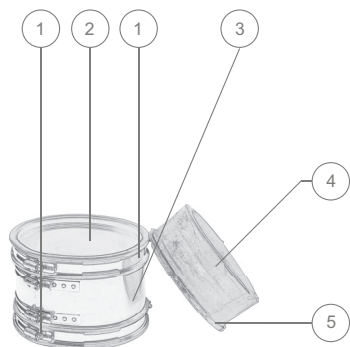


# Monteringsanvisning MSC/MXL Övergångskoppling med bussning



**VIKTIGT: Kontrollera alltid att du har rätt storlek och en fullt fungerande koppling innan du påbörjar schaktning eller montering. Om du tvekar, ta med en extra enhet för att undvika förseningar i arbetet.**

## Före montering:

1. Mät de båda rören diameter. Kontrollera sedan att övergångskopplingens storleksspann och bussningens storlek motsvarar rören diameter.
2. Rengör rören för att ta bort så mycket smuts och korrosion som möjligt från ytan. Skrapa röret för att få en ren och slät yta.
3. Se till att det inte sitter något främmande material på övergångskopplingen/bussningen när den sätts på röret, och att inget kilas fast mellan kopplingen/bussningen och röret under monteringen.
4. Håll slangklämmorna/banden rena från smuts för att underlätta åtdragningen och motverka att de skär.
5. Använd en momentnyckel för att uppnå rätt åtdragningsmoment.

## Montering:

### Steg 1

I de fall kopplingen inte levereras monterad (större storlekar) skall först kopplingens stödplåt och band monteras samman och sättas på gummimanschetten.

Kontrollera att kopplingen är komplett. Lådan skall i de fall kopplingen levereras demonterad innehålla: 2 st band (4 delar), 1 st stödplåt, 1 st gummimanschett, 1 st monteringsanvisning.

Observera stödplåtens kant (fig 1) och bandens sammansättning (fig 2) vid montering av dessa. Slangklämmor/Banden ser olika ut beroende på storlek och MSC/MXL.

### Steg 2

Lossa på stödplåten och slangklämmorna/banden på kopplingens båda sidor så att dessa inte komprimerar gummimanschetten, men **skruva INTE isär dem!**

### Steg 3

Skjut på hela övergångskopplingen på det större av de båda rören. Vid behov applicera smörjmedel på rör och koppling. **Använd INTE fett!** (fig 3)

### Steg 4

Skjut på bussningen på det mindre av de två rören. Bussningen skall som minst skjutas på så långt att röret löper genom hela bussningens längd. (fig 4)

### Steg 5

Lägg de båda rörändarna centrerat mot varandra och dra övergångskopplingen över bussningen till dess att de når bussningens kant. I detta läge bör rörskarven vara centrerad i övergångskopplingen.

### Steg 6

Använd sedan en momentnyckel för att först dra åt stödplåten till rekommenderat moment (moment framgår av etikett på kopplingen) (fig 5). Dra sedan åt slangklämmorna/banden till rekommenderat moment (samma moment som stödplåten). I de fall en slangklämma/band har två lås, dra varje slangklämma/band jämnt, dvs lika mycket på slangklämmans/bandets båda lås.

Se till att gummimanschetten inte veckar sig under åtdragningen och att både stödplåten och slangklämmorna/banden skapar ett jämnt tryck runt hela kopplingens omkrets.

Genomför alltid ett trycktest för att förvissa dig om tätheten innan du driftsätter anläggningen och fyller igen diket. Om det uppstår en läcka, kontrollera förberedelserna och upprepa steg 2, 3, 4, 5 och 6. Upprepa sedan trycktestet igen.

## Steg 7

Återfyll och säkerställ en bra rörbädd och stöd under och kring rör och koppling.

Fig. 1

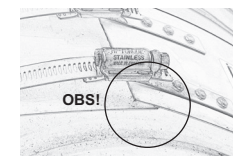


Fig. 2

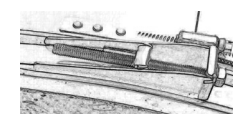


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

