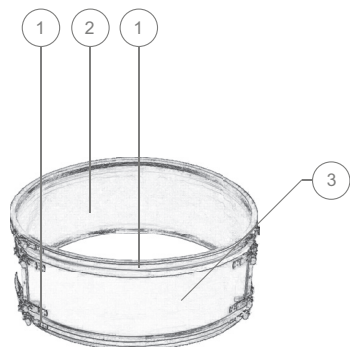


Monteringsanvisning MXL Övergångskoppling



1. Band
2. Gummimanschett
3. Stödplåt

VIKTIGT: Kontrollera alltid att du har rätt storlek och en fullt fungerande koppling innan du påbörjar schaktning eller montering. Om du tvekar, ta med en extra enhet för att undvika förseningar i arbetet.

Före montering:

1. Mät de båda rören diameter. Kontrollera sedan att övergångskopplingens storleksspann motsvarar rörens diameter.
2. Rengör röret för att ta bort så mycket smuts och korrosion som möjligt från ytan. Skrapa röret för att få en ren och slät yta.
3. Se till att det inte sitter något främmande material på övergångskopplingen när den sätts på röret, och att inget kilas fast mellan kopplingen och röret under monteringen.
4. Håll bandens lås rena från smuts för att underlätta åtdragningen och motverka att de skär.
5. Använd en momentnyckel för att uppnå rätt åtdragningsmoment.

Montering:

Steg 1

I de fall kopplingen inte levereras monterad (större storlekar) skall först kopplingens stödplåt och band monteras samman och sättas på gummimanschetten.

Kontrollera att kopplingen är komplett. Lådan skall i de fall kopplingen levereras demonterad innehålla: 2 st band (4 delar), 1 st stödplåt, 1 st gummimanschett, 1 st monteringsanvisning.

Observera stödplåtens kant (fig 1) och bandens sammansättning (fig 2) vid montering av dessa.

Steg 2

Lossa på stödplåten och banden på kopplingens båda sidor så att dessa inte komprimerar gummimanschetten, men **skruva INTE isär dem!**

Steg 3

Skjut på hela övergångskopplingen på ett av de båda rören. Vid behov applicera smörjmedel på rör och koppling. **Använd INTE fett!** (fig 3)

Steg 4

Gör en markering på det andra röret. Markeringen skall sitta motsvarande halva övergångskopplingens längd in i röret. Markeringen används för att avgöra att kopplingen centreras över rörskarven. (fig 4)

Steg 5

Lägg det andra röret i position. Dra kopplingen över rörskarven. Kopplingen skall centreras över rörskarven. Använd markeringen du gjorde i steg 4 som vägledning. Vid behov applicera smörjmedel på rör och koppling. **Använd INTE fett!**

Steg 6

Använd sedan en momentnyckel för att först dra åt stödplåten till rekommenderat moment (moment framgår av etikett på kopplingen) (fig 5). Dra sedan åt banden till rekommenderat moment (samma moment som stödplåten). Dra varje band jämnt, dvs lika mycket på bandets båda lås.

Se till att gummimanschetten inte veckar sig under åtdragningen och att både stödplåten och banden skapar ett jämnt tryck runt hela kopplingens omkrets.

Genomför alltid ett trycktest för att förvissa dig om tätheten innan du driftsätter anläggningen och fyller igen diket. Om det uppstår en läcka, kontrollera förberedelserna och upprepa steg 2, 3, 4, 5 och 6. Upprepa sedan trycktestet igen.

Steg 7

Återfyll och säkerställ en bra rörbädd och stöd under och kring rör och koppling.

Fig. 1

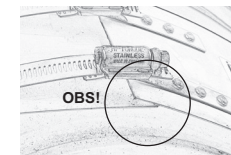


Fig. 2

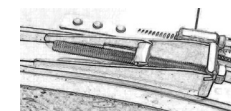


Fig. 3

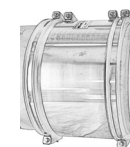


Fig. 4

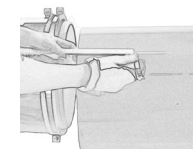


Fig. 5

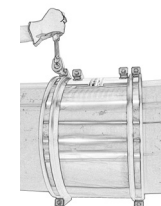


Fig. 6

