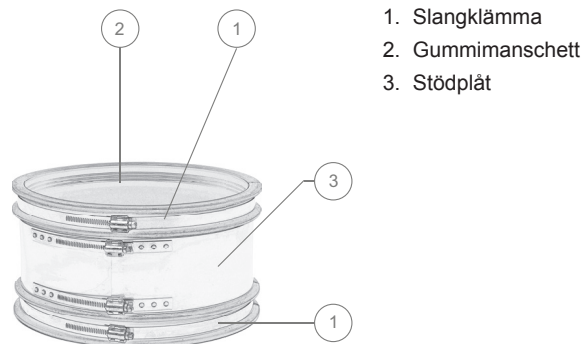


Monteringsanvisning MSC Övergångskoppling



VIKTIGT: Kontrollera alltid att du har rätt storlek och en fullt fungerande koppling innan du påbörjar schaktning eller montering. Om du tvekar, ta med en extra enhet för att undvika förseningar i arbetet.

Före montering:

1. Mät de båda rören diameter. Kontrollera sedan att övergångskopplingens storleksspann motsvarar rörens diameter.
2. Rengör rören för att ta bort så mycket smuts och korrosion som möjligt från ytan. Skrapa röret för att få en ren och slät yta.
3. Se till att det inte sitter något främmande material på övergångskopplingen när den sätts på röret, och att inget kilas fast mellan kopplingen och röret under monteringen.
4. Håll slangklämmorna rena från smuts för att underlätta åtdragningen och motverka att de skär.
5. Använd en momentnyckel för att uppnå rätt åtdragningsmoment.

Montering:

Steg 1

Skruva upp stödplåten och slangklämmorna på kopplingens båda sidor så att dessa inte komprimerar gummimanschetten, men **skruva INTE isär dem!**

Steg 2

Skjut på hela övergångskopplingen på ett av de båda rören. Vid behov applicera smörjmedel på rör och koppling. **Använd INTE fett!** (fig 1)

Steg 3

Gör en markering på det andra röret. Markeringen skall sitta motsvarande halva övergångskopplingens längd in i röret. Markeringen används för att avgöra att kopplingen centreras över rörskarven. (fig 2)

Steg 4

Lägg det andra röret i position. Dra kopplingen över rörskarven. Kopplingen skall centreras över rörskarven. Använd markeringen du gjorde i steg 3 som vägledning. Vid behov applicera smörjmedel på rör och koppling. **Använd INTE fett!**

Steg 5

Använd sedan en momentnyckel för att först dra åt stödplåten till rekommenderat moment (moment framgår av etikett på kopplingen) (fig 3). Dra sedan åt slangklämmorna till rekommenderat moment (samma moment som stödplåten). I de fall en slangklämma har två lås, dra varje slangklämma jämnt, dvs lika mycket på slangklämmans båda lås.

Se till att gummimanschetten inte veckar sig under åtdragningen och att både stödplåten och slangklämmorna skapar ett jämnt tryck runt hela kopplingens omkrets.

Genomför alltid ett trycktest för att förvissa dig om tätheten innan du driftsätter anläggningen och fyller igen diket. Om det uppstår en läcka, kontrollera förberedelserna och upprepa steg 2, 4 och 5. Upprepa sedan trycktestet igen.

Steg 6

Återfyll och säkerställ en bra rörbädd och stöd under och kring rör och koppling.

Fig. 1



Fig. 2

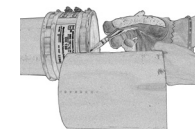


Fig. 3

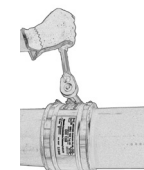


Fig. 4

