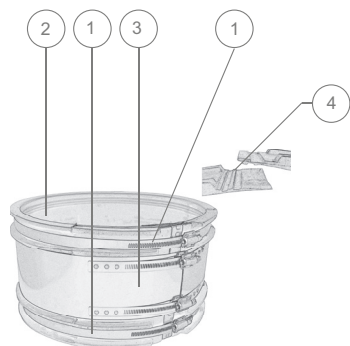


## Monteringsanvisning MER Reparationskoppling



1. Slangklämma
2. Gummimanschett
3. Stödplåt
4. Slits

**VIKTIGT: Kontrollera alltid att du har rätt storlek och en fullt fungerande koppling innan du påbörjar schaktning eller montering. Om du tvekar, ta med en extra enhet för att undvika förseningar i arbetet.**

### Före montering:

1. Mät rörets diameter. Kontrollera sedan att reparationskopplingens storleksspann motsvarar rörets diameter.
2. Rengör röret för att ta bort så mycket smuts och korrosion som möjligt från ytan. Skrapa röret för att få en ren och slät yta.
3. Se till att det inte sitter något främmande material på reparationskopplingen när den sätts på röret, och att inget kilas fast mellan kopplingen och röret under monteringen.
4. Håll slangklämmorna rena från smuts för att underlätta åtdragningen och motverka att de skär.
5. Använd en momentnyckel för att uppnå rätt åtdragningsmoment.
6. **Använd alltid skyddshandskar av skinn och skyddsglasögon!**

### Montering:

#### Steg 1

Kontrollera att reparationssatsen är komplett. Varje sats skall innehålla 1 st slitsad gummimanschett, 2 st slangklämmor, 1 st stödplåt, 1 st flaska lim, 1 st monteringsanvisning. (fig. 1)

#### Steg 2

Slå gummimanschetten runt det skadade röret. Applicera lim på den inre fasade delen av slitsen (fig. 2).

#### Steg 3

Lägg samman slitsen där du applicerat limmet. Pressa samman under minst 10 sekunder (fig. 3).

#### Steg 4

Applicera lim på den resterande delen av slitsen och pressa samman under minst 10 sekunder. (fig. 4)

#### Steg 5

Se till att gummimanschetten är centrerad över rörskadad och att hela rörskadad/skarven täcks av området mellan slangklämmorna.

Slå stödplåten runt röret i mitten på gummimanschetten. Använd en momentnyckel för att dra åt stödplåten till rekommenderat moment (moment framgår av etikett på kopplingen) (fig 6). Observera stödplåtens kant vid montering (fig 5).

Se till att gummimanschetten inte veckar sig under åtdragningen och att stödplåten skapar ett jämnt tryck runt hela kopplingens omkrets.

#### Steg 6

Montera slangklämmorna. Använd en momentnyckel för att dra åt slangklämmorna till rekommenderat moment (samma moment som stödplåten) (fig. 7).

Se till att gummimanschetten inte veckar sig under åtdragningen och att slangklämmorna skapar ett jämnt tryck runt hela kopplingens omkrets.

Genomför alltid ett trycktest för att förvissa dig om tätheten innan du driftsätter anläggningen och fyller igen diket. Om det uppstår en läcka, kontrollera förberedelserna och upprepa steg 5 och 6. Upprepa sedan trycktestet igen.

#### Steg 7

Återfyll och säkerställ en bra rörbädd och stöd under och kring rör och koppling.

Fig. 1

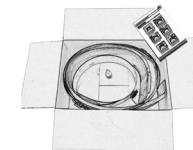


Fig. 2

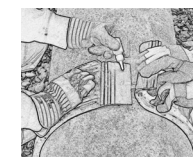


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

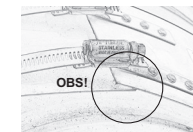


Fig. 6

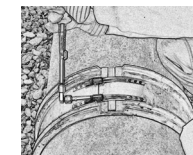


Fig. 7



Fig. 8

